



MOBILAIR® M125

Mobil építőipari kompresszor

A világszerte elismert SIGMA PROFIL[✱] technológiával

Max. térfogatáram: 11,5 m³/perc (405 cfm)

MOBILAIR® M125

Az energiahatékony SIGMA PROFIL technológiával működő nagy hatékonyságú KAESER csavarkompresszorblokk és az EK 2016/1628 irányelv V. fokozata, illetve az EPA Tier 4 final szerint tanúsított gazdaságos Deutz hajtómotor hatékony kombinációja nem csak környezetvédelmi övezetekben gondoskodik tiszta levegőről. Az M125 ráadásul dízel-részecskeszűrővel is rendelkezik, amely még a szigorú svájci levegőtisztasági előírásoknak is eleget tesz.

A pV-szabályzásnak köszönhetően az **M125** egy nagy teljesítményű és gazdaságos, komplett csomag. A 0,1 baronként fokozatosan állítható maximális nyomás (p) közvetlen hatást gyakorol az éppen szükséges maximális térfogatáramra (V). Az M125 5 és 14,5 bar közötti maximális nyomással működtethető.

Sokoldalú

Az építőipari kompresszorok tökéletesen hozzáigazíthatók a mindenkor feladathoz. Így például a számos opcionális előkészítő komponensnek köszönhetően mindig a szükséges minőségű sűrített levegőt szállítják. A különféle ráfutófékes alvázak, valamint a csúszótalpakon vagy géplábakon álló felépítmények közötti választás lehetőségének köszönhetően pedig bármely helyen optimálisan használhatók.

Egyszerű és biztonságos

Az elektronikusan szabályozott motorindítás és a nyomásmentes indításról a terheléses üzemre történő manuális átkapcsolás lehetősége garantálja az optimális hidegindítást. Szükség esetén a felügyeleti automatika önállóan lekapcsolja a kompresszort.

Robusztus

A MOBILAIR M125 jól felszerelt a nagy igénybevételt jelentő, tartósan zajló építőipari munkákhoz, még kíméletlen időjárási körülmények között is. Már a standard változat is használható -10 és +45 °C közötti hőmérséklet-tartományban. Az opcionálisan kapható, alacsony hőmérsékletre optimalizált változat motorhűtővíz-előmelegítéssel rendelkezik, a kompresszor pedig szintetikus hűtőfolyadékkal működik.

Made in Germany

A nagyszámú MOBILAIR sorozat építőipari kompresszorai Coburgban (Észak-Bajorországban) készülnek. A néhány évvel ezelőtt teljesen újonnan épített és a legkorszerűbb műszaki megoldásokkal felszerelt üzem többek között a TÜV által tanúsított szabadtéri zajszintmérésre alkalmas zajszint-mérőhellyel, minőségi porfesték-szóróberendezéssel és rendkívül hatékony gyártási logisztikával rendelkezik.

Új kezelési koncepció

A KAESER különös hangsúlyt fektetett a felhasználóbarát üzemeltetésre a MOBILAIR M125 működési koncepciójának megalkotásakor. Így például egyetlen forgókapcsoló szolgál az indításra és a leállításra. Ez egyszerűvé és magától értetődővé teszi a kezelést.

Ugyanilyen könnyen állítható a nyomás az érintőkijelzőn – még munkakesztyűben is. Így módon a pV-szabályzás tökéletesen használható minden alkalmazáshoz. Az érintőképernyő kijelzője egyértelmű áttekintést nyújt minden üzemi adatról.

Minden apró részlete erőt sugároz.



Industrie 4.0 @ MOBILAIR

A TELEMATICS 36 akcióval az Industrie 4.0 az építkezéseken is megjelenik. Ehhez a KAESER – az adathasználati szerződések elfogadása után – minden M125 modellt gyárilag és felár nélkül modemmel szerel fel, és csatlakoztat a telematikai portálhoz.

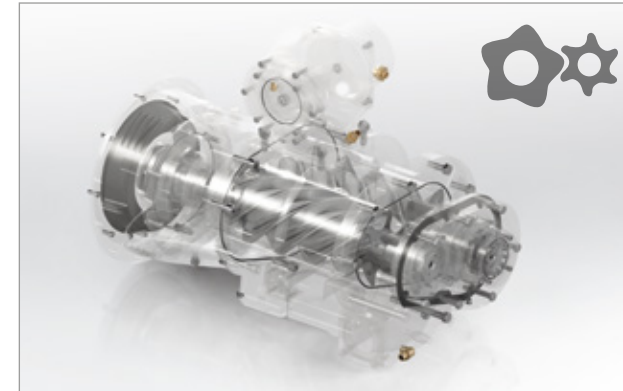
Ami a legjobb benne: A KAESER 36 hónapra átvállalja a portáldíjakat. Online megtekintheti az üzemi adatokat, az aktuális üzeneteket, valamint a berendezés tartózkodási helyét.

A KAESER által névtelenül kiértékelt gépadatok abban segítenek, hogy a berendezés üzemeltetése és használata még hatékonyabbá és biztonságosabbá váljon.





Hatékony KAESER minőség – minden tekintetben



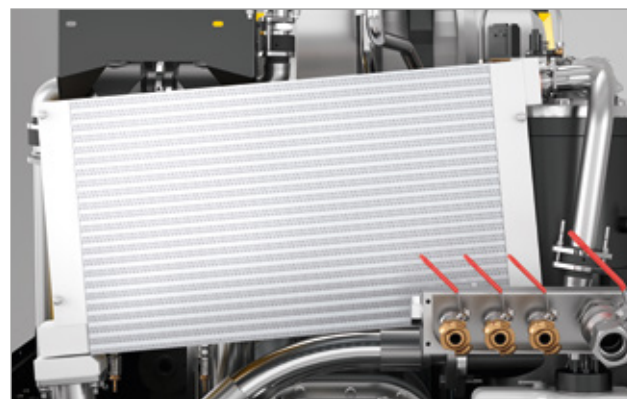
Kompresszorblokk SIGMA PROFIL-la

Valamennyi MOBILAIR berendezés „szíve-lelke” az energiatakarékos SIGMA PROFIL technológiával működő csavarkompresszorblokk. Ez áramlástechnikailag optimalizált, és több sűrített levegőt szállít kevesebb energiával. Emellett az M125 esetében egy energiatakarékos ventilátor akár 5%-os üzemanyag-megtakarítást is lehetővé tesz.



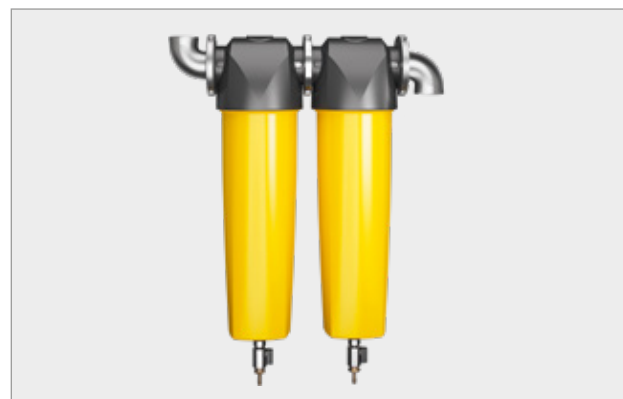
SIGMA CONTROL MOBIL 2

Az érintőkijelzővel ellátott legkorszerűbb SIGMA CONTROL MOBIL 2 vezérlésen keresztül a nyomás még munkavédelmi kesztyűben is könnyen állítható. A kijelzőn világosan áttekinthető minden üzemi adat.



Kondenzátummentes sűrített levegő

A sűrített levegő az opcionálisan beszerezhető sűrítetlen-vegő-utánhűtőben a környezeti hőmérsékletnél 7 °C-kal magasabb hőmérsékletre hűl le. A döntött beépítés gondoskodik a kondenzátum fagymentes elvezetéséről, amelyet aztán a motor forró kipufogógázai párologtatnak el. Ha további kiegészítőként hővisszanyerést választ, akkor a kívánt hőmérséklet fokozatmentesen beállítható.

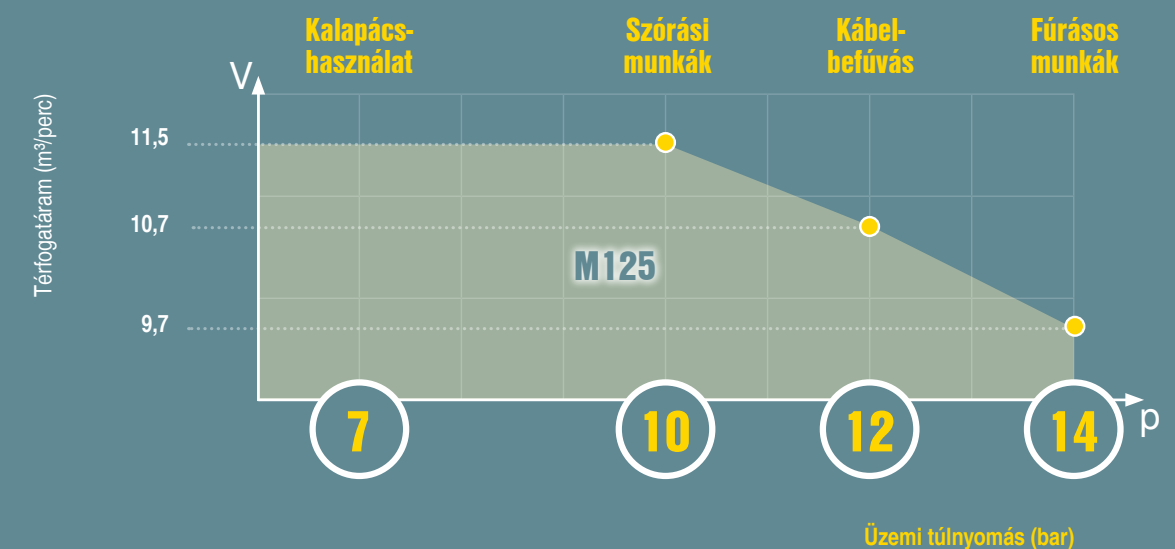


Műszakilag olajmentes sűrített levegő

Az M125 modellt az alkalmazási céltól függően mikro-szűrő-kombinációval is fel lehet szerelni a műszakilag olajmentes sűrített levegő-minőség eléréséhez, ami például a ZTV-ING szerinti szórás munkák esetében szükséges. Ez teszi lehetővé az ISO 8573-1 szerinti, 0,01 mg/m³-nél kisebb olaj-aeroszolszint elérését a sűrített levegőben.

pV-szabályzás: Változtatható nyomás és térfogatáram

A beállított maximális nyomás (p) befolyásolja a max. térfogatáramot (V).



Berendezéskivitelek

Zárt fenéklemez

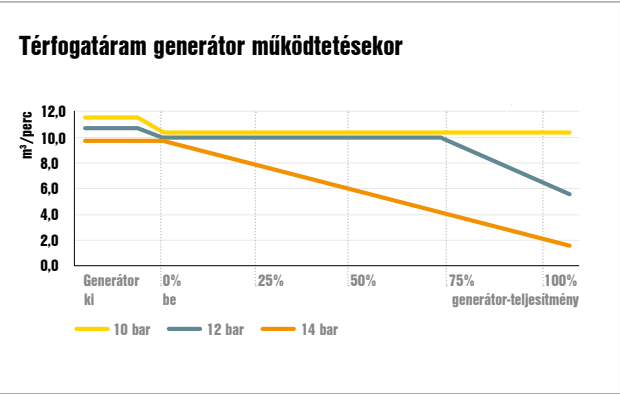
Az érzékeny alkalmazási területeken zárt fenéklemez használható a közvetlen talajszennyezés megelőzése érdekében. Minden leeresztőnyílás zárócsavarral van lezárva. A karbantartási leeresztők kifelé vannak elvezetve.

Finomítóüzemi változat

Az M125 modellhez motorelzáráselep kapható finomítóüzemekben való használatra. Ez automatikusan lekapcsolja a berendezést éghető gázok beszívásakor. A szériafelszereltséghez tartozó kipufogógáz-utánkezelés egy szikrafogó feladatait látja el.

13 kVA-es generátor

Mindig maximális mennyiségű sűrített levegő áll rendelkezésre a tetszőlegesen kiválasztott nyomásbeállításokhoz az aktuális áramszükségletnek megfelelően, ami az M125 modellt egyfajta mobil erőművé teszi, ha sűrített levegőre és áramra van szükség

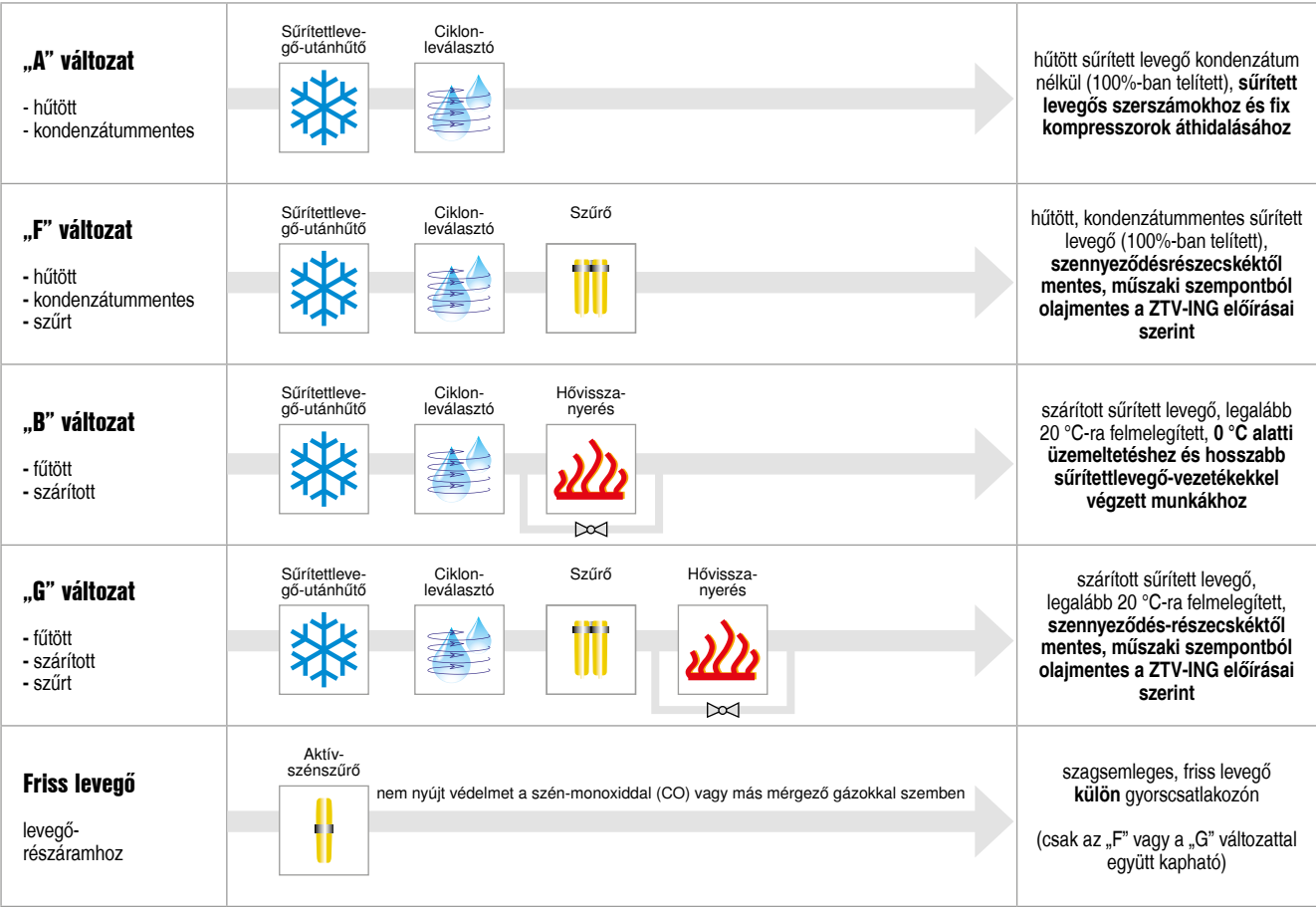


Műszaki adatok

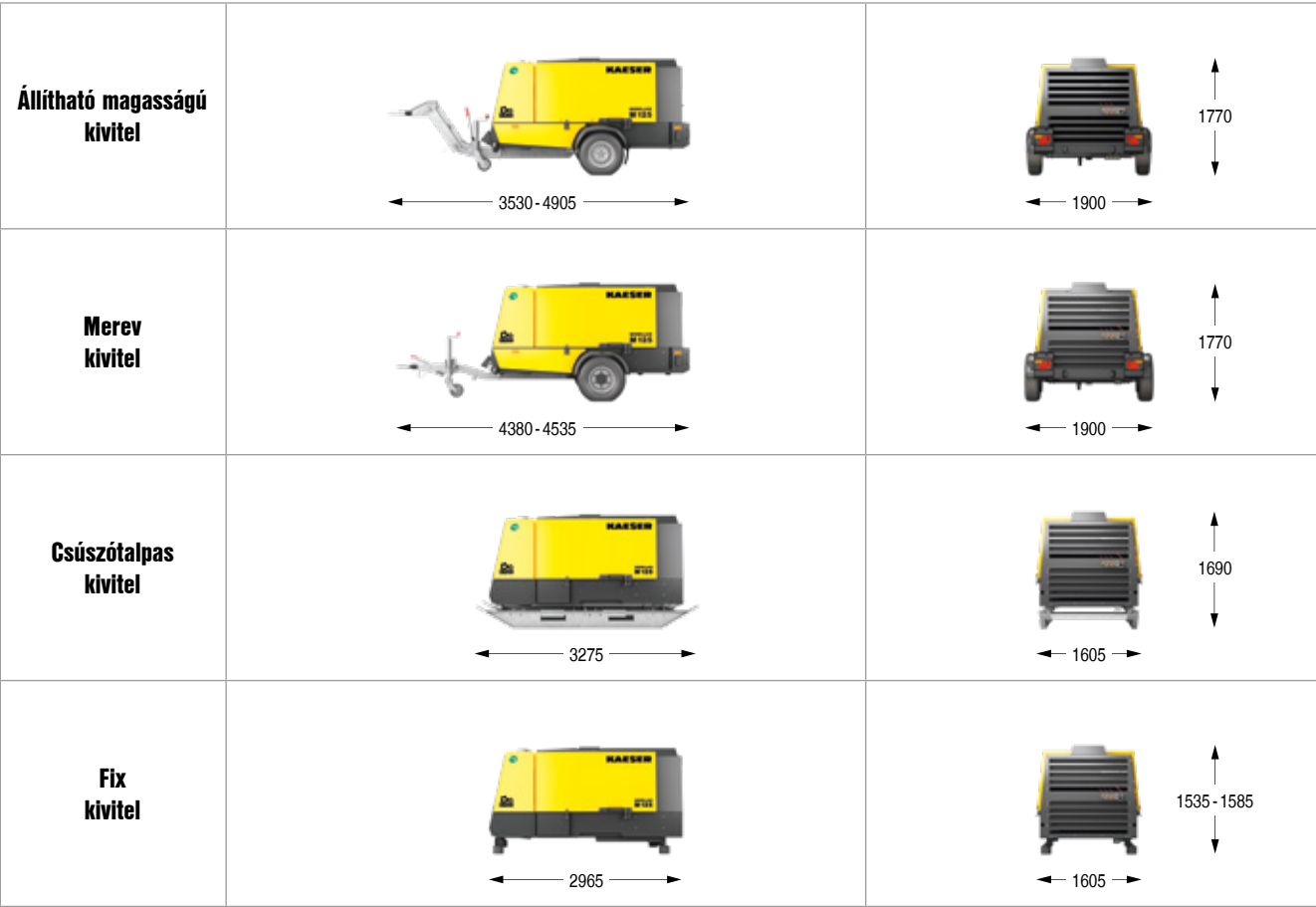
Típus	Kompresszor		Üzemi túlnyomás		4 hengeres dízelmotor (vízhűtéses)				berendezés				
	max. térfogat-áram				Gyártó	Típus	Motor névl. telj.	Fordulatszám teljes terhelésnél	Üzemanyag-/AdBlue-tartály tartalma	Üzemi tömeg ¹⁾	Hangteljesítményszint ²⁾ L _{WA}	Hangnyomás-szint ³⁾ L _{PA}	Sűrített-levegő-kilépés
	m³/perc	cfm	bar	PSI			kW	1/min	l	kg	dB(A)	dB(A)	
M125	11,5 - 9,7	405 - 345	10 - 14	145 - 200	Deutz	TCD 4,1 L04	105	2200 - 1950	170/10	2080	99	70	3 x G ¾ 1 x G 1½

¹⁾ alaprendszerre vonatkozó tömegadatok sűrített-levegő-előkészítés nélkül, ráfutófékes futóművel és állítható magasságú vonórúddal
²⁾ garantált hangteljesítményszint L_{WA} a 2000/14/EK irányelv szerint
³⁾ mérőleületi hangnyomásszint L_{PA} az ISO 3744 nyomán (r = 10 m)

Sűrített levegő előkészítési lehetőségek



Méretek



Több sűrített levegő kevesebb energiával

Otthon az egész világon

A KAESER KOMPRESSOREN a fúvatott és sűrített levegős rendszerek egyik legnagyobb gyártójaként világszerte jelen van:

A leányvállalatok és partnercégek több mint 140 országban biztosítják, hogy modern, hatékony és megbízható sűrített levegős berendezések és fúvók álljanak a felhasználók rendelkezésére.

A tapasztalt szaktanácsadók és mérnökök átfogó tanácsadást nyújtanak és egyedi, energiahatékony megoldásokat dolgoznak ki a sűrített levegő és a fúvók összes felhasználási területére. A nemzetközi KAESER cégcsoport globális számítógép-hálózata lehetővé teszi, hogy a cég teljes know-how-ja világszerte minden ügyfél számára hozzáférhető legyen.

A kiválóan képzett szakemberekből álló, az egész világon mindenütt jelen lévő értékesítési- és szervizhálózat világszerte nemcsak optimális hatékonyságot, hanem maximális rendelkezésre állást garantál valamennyi KAESER termék és szolgáltatás esetében.



KAESER KOMPRESSOREN Kft.

2040 Budaörs, Gyár u. 2 – Tel.: (23) 445 300 – Fax: (23) 445 301
E-mail: info.hungary@kaeser.com – www.kaeser.com